

GST

Kompaktschneidmühlen



- Mobile, kompakte Bauweise
- Schallisolierte Mahlkammer und Einlauftrichter
- Aggressives Annahmeverhalten durch den Schneidrotor
- Tangentiale Materialzuführung
- Große Siebfläche
- Außerhalb der Maschine einstellbare Messer



Die GST Kompaktschneidmühlen sind geeignet für das Inline-Recycling von voluminösen Teilen, wie beispielsweise Flaschen, Kanister, Angüssen und Spritzgussteilen.

Anwendungen

Die kompakten Inline-Schneidmühlen der Baureihe GST sind für den Einsatz in Spritzguss- und Blasformbetrieben geeignet. Sie eignen sich für das Recycling z.B. von voluminösen Teilen wie Flaschen, Kanister, Kisten, Angüssen und Spritzgussteilen. Durch die geringe Aufgabehöhe lassen sich die Maschinen einfach durch Hand oder einem kleinen Förderband mit Material beschicken. Die geringe Geräuschemission und der geringe Platzbedarf macht die GST-Baureihe zur einer perfekten Lösung für die Inline-Zerkleinerung.



Die tangentielle Schneidkammer gepaart mit dem offenen Rotor-Design sorgt für eine zuverlässige Aufnahme von voluminösen Teilen. Die geschwungene Mahlkammer verringert das Materialstaurisiko.

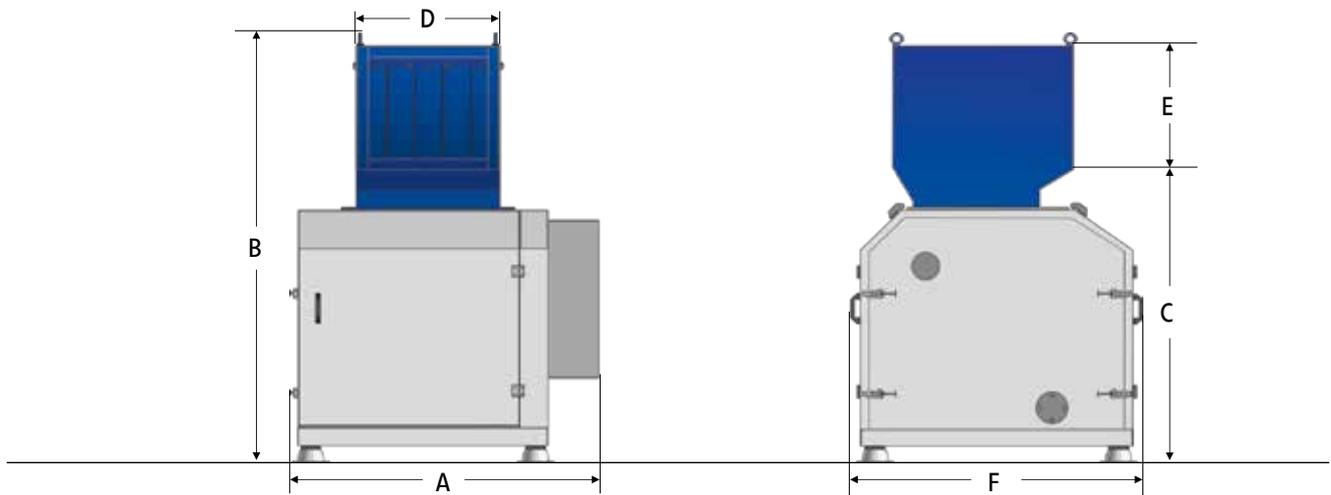
Allgemeine Beschreibung

Alle Maschinen der GST-Baureihe haben ein kompaktes schallisoliertes Maschinengehäuse und einen schallgedämmten Trichter. Der Zuführtrichter ist mittels einer elektromotorischen Hubkraftwinde auf und zu klappbar. Die Kompaktschneidmühlen sind mit zwei Rotordurchmessern (250 mm, 400 mm) und in Rotorbreiten von 300 bis 1000 mm lieferbar. Die kleineren Maschinen verfügen über einen offenen F-Rotor, die größeren Maschinen sind mit dem schwereren S-Rotors ausgestattet. Die geschwungene Rückwand der Schneidkammer sorgt für einen aggressiven Materialeinzug und verhindert einen Materialstau. Durch die modulare Bauweise der Schneidmühle ist diese einfach mit weiteren Optionen, wie austauschbare Verschleißplatten, erweiterbar.

Wie bei allen ZERMA Schneidmühlen sind Rotor- und Statormesser außerhalb der Maschine einstellbar, um somit die Ausfallzeiten bei der Wartung zu reduzieren. Die Einstell-Lehre gehört zum Lieferumfang. Der Schaltschrank ist außen an der Lärmschutzbox fest montiert, die komplette Verkabelung ist innerhalb der Anlage.



Das Maschinengehäuse sitzt in einer schallgedämmten Box, um einen leisen Betrieb zu gewährleisten. Der Mahlraum und das Sieb sind für die Reinigung und Wartung leicht zugänglich.



Technische Daten

Typ	250/300	250/450	250/600	400/600	400/1000
Rotordurchmesser (mm)	250	250	250	400	400
Rotorbreite (mm)	300	450	600	600	1000
Antrieb (kW)	7.5	11	18.5	22	30
Rotormesser (Reihen)	3 x 1	3 x 1	3 x 2	3 x 2	3 x 2
Statormesser (Reihen)	2	2	2	2	2
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 6	> 6	> 6
Schneidgehäuse (mm x mm)	250 x 300	250 x 450	250 x 600	400 x 600	400/1000
Gewicht (ca. kg)	1200	1400	1850	3300	3300

Abmessungen

Typ	250/300	250/450	250/600	400/600	400/1000
A (mm)	1350	1600	1750	1550	1950
B (mm)	1880	1880	1880	2180	2180
C (mm)	1380	1380	1380	1540	1540
D (mm)	300	450	600	590	990
E (mm)	370	370	370	490	490
F (mm)	1220	1220	1220	1460	1460