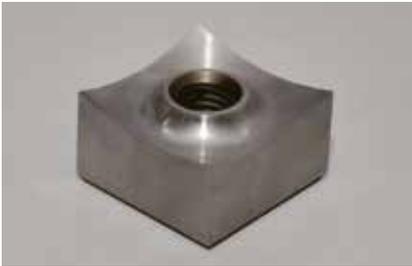


ZBS



Kompakt-Einwellenzerkleinerer

- Kostengünstige Lösung zur Zerkleinerung von kleinen Klumpen
- Einfache Integration in bereits bestehende Mahlanlagen
- Kompakte Bauweise mit geringem Platzbedarf
- Aggressiver, tangentialer Einzug ohne hydraulische Nachdrückvorrichtung
- Benutzerfreundliches Handling
- Geringer Strombedarf



Die Rotoren sind bestückt mit quadratischen, konkav geformten Schneidkronen, die für einen sauberen Schnitt und qualitativ hochwertiges Mahlgut sorgen. Nach Abnutzung der Schneidkanten können die Messer gedreht werden.

Anwendungen

Die ZBS-Shredder wurden primär für kleine Klumpen und Anfahrkuchen aus der Spritzguss- und Blasformindustrie entwickelt. Ziel der Zerkleinerung kann sowohl eine einfache Volumenreduzierung als auch eine grobe Vorzerkleinerung für den weitergehenden Mahlprozess in einer Schneidmühle sein.



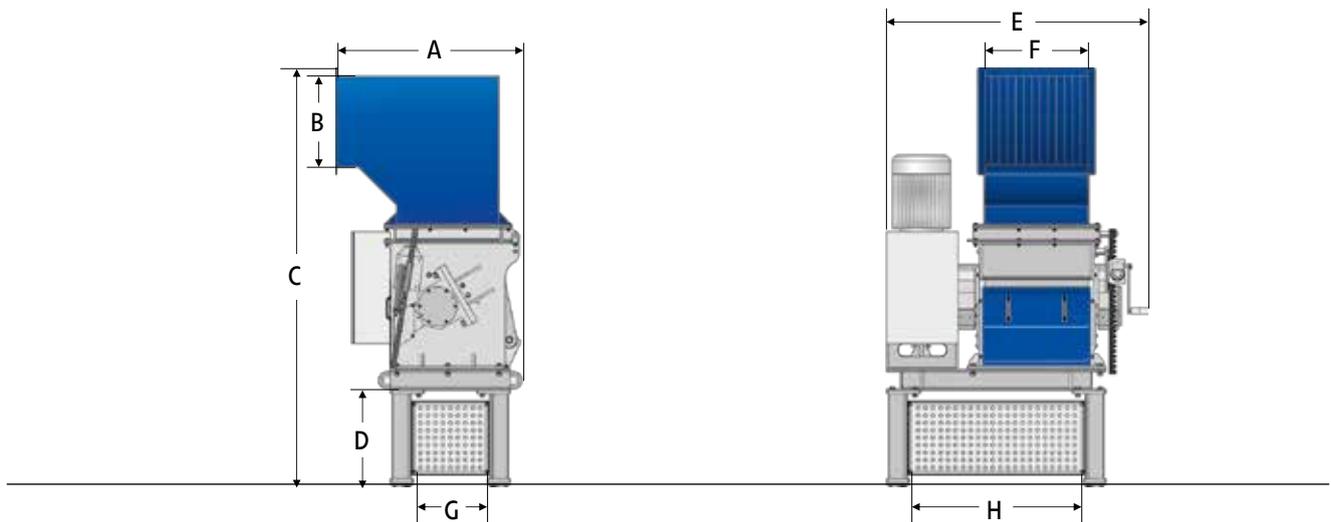
Der sogenannte E-Rotor verfügt über eine glatte Oberfläche. Die Messer werden in Rotortaschen geschraubten Messerträgern gehalten.

Allgemeine Beschreibung

Maschinen der ZBS-Baureihe sind Einwellen-Shredder mit tangentialem Einzug, wodurch die Notwendigkeit eines hydraulischen Nachdrücksystems nicht mehr gegeben ist. Die kompakte und verfahrbare Konstruktion machen diese Maschinen besonders integrations- und benutzerfreundlich. Der Rotor verfügt über eine außenliegende Lagerung, sein Durchmesser liegt bei 310 mm und wird mit Längen von 600 bzw. 850 mm angeboten. Angetrieben wird er über einen drehmomentstarken Getriebemotor. Die Messer sind wie bei allen ZERMA-Shreddern in verschraubten Messerträgern fixiert. Mit einer Rotordrehzahl von 60 U/min. lassen sich Klumpen materialschonend und geräuscharm zerkleinern. Die Maschine lässt sich manuell oder über ein Förderband beschicken. Das gemahlene Material kann entweder über ein Förderband ausgetragen oder direkt in ein Behältnis abgefüllt werden.



ZBS-Shredder zeichnen sich durch ihren aggressiven tangentialen Einzug aus, der kein hydraulisches Nachdrücksystem erfordert. Klumpen mit einem Durchmesser von bis zu 400 mm können somit zerkleinert werden.



Technische Daten

Typ	600	850
Rotordurchmesser (mm)	310	310
Rotorbreite (mm)	560	840
Rotordrehzahl (min)	61	61
Antriebsleistung (kW)	11	18.5
Anzahl Rotormesser	26	40
Anzahl Statormesserreihen	1	1
Sieblochung (mm)	> 16	> 16
Schneidgehäuse (mm)	490 x 550	490 x 830
Gewicht ca. (kg)	1400	1500

Abmessungen

Typ	600	850
A (mm)	995	1045
B (mm)	490	490
C (mm)	2255	2255
D (mm)	525	525
E (mm)	1400	2080
F (mm)	550	830
G (mm)	420	470
H (mm)	950	1200