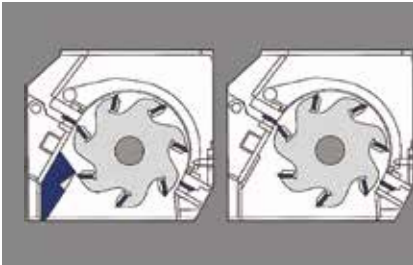


GSH 1100

Großschneidmühlen



- Einfache Messereinstellung außerhalb der Maschine mittels Einstell-Lehre
- Austauschbarer Ableitkeil mit 3. Statormesser
- Zahlreiche Rotorvarianten
- Durchdachter Gehäuseaufbau
- Robuste, außenliegende Lagerung
- Schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion
- Universelle, vielseitige Einsatzmöglichkeiten



Am auswechselbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser erfolgt der erste Schnitt des Rotors und beeinflusst somit in hohem Maße dessen Annahmeverhalten.

Anwendungen

Die GSH 1100-Baureihe sind stets ein Garant für höchste Durchsatzleistungen. Sie eignen sich als Zentralmühle für die einstufige Zerkleinerung von äußerst massiven Teilen, aber auch als Nachmühle in einer 2-stufigen Zerkleinerung nach einem Shredder aus der ZXS-Baureihe, um äußerst hohe Durchsatzleistungen zu erreichen. Die Rotoren verfügen mit 1100 mm über einen besonders großen Durchmesser und können wahlweise mit 9, 11 oder 13 Rotormesserreihen bestückt werden. Die in V-Form angeordneten Rotormesser sorgen für ein qualitativ hochwertiges Mahlgut mit geringen Feinanteilen.



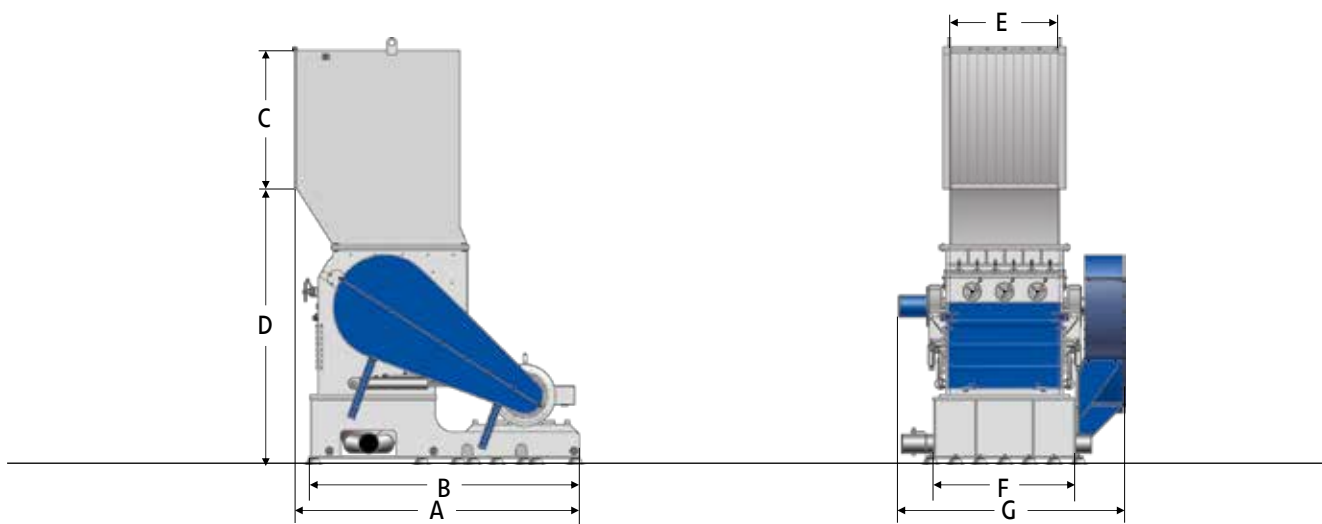
Zahlreiche Optionen stehen für diese Schneidmühlen zur Verfügung, so dass sie für fast jeden Anwendungsfall zugeschnitten werden kann.

Allgemeine Beschreibung

Für die Großschneidmühlen der Baureihe GSH 1100 stehen zahlreiche Rortypen zur Verfügung, mit einem Rotordurchmesser von 1100 mm sowie Arbeitsbreiten von 1200 bis 2400 mm. Die schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion, überdimensionierte Rotorlager und -wellen sowie die stabile Messerbefestigung machen diese Mühlen universell und für nahezu alle Anwendungen einsetzbar. Die geteilten und V-förmig angeordneten Rotormesser sorgen für ein qualitativ hochwertiges, staubarmes Mahlgut. Durch den austauschbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser wird diese Maschine noch universeller. Zur Standardausstattung zählen außerdem austauschbare Verschleißplatten in der Mahlkammer sowie die außenliegende Rotorlagerung, die eine Kontamination des Mahlraumes, aber auch der Lager selbst verhindert. Für hoch abrasive Materialien können die Maschinen mit einem speziellen Verschleißschutz z.B. in Form einer Oberflächenhärtung des Rotors oder des Gehäuses ausgestattet werden.



Die GSH 1100-Baureihe ist standardmäßig mit einem massiven H-Rotor ausgestattet, je nach Aufgabenstellung mit 7, 9 oder 11 Rotormesserreihen.



Technische Daten

Typ	1100/1200	1100/2400
Rotordurchmesser (mm)	1100	1100
Rotorbreite (mm)	1200	2400
Antrieb (kW)	200	2 x 200
Rotormesser (Reihen)	7 oder 9 oder 11	7 oder 9 oder 11
Statormesser (Reihen)	2 oder 3	2 oder 3
Sieblochung (mm)	> 8	> 8
Schneidgehäuse (mm x mm)	1150 x 1210	1960 x 1210
Gewicht (ca. kg)	14000	22000

Abmessungen

Typ	1100/1200	1100/2400
A (mm)	3115	3060
B (mm)	3010	3000
C (mm)	1400	1400
D (mm)	3030	3030
E (mm)	1150	2300
F (mm)	1680	2760
G (mm)	2440	3830