

GSP

Rohr- und Profilschneidmühlen



- **Zerkleinerung von Rohren und Profilen mit einer Länge von bis zu 6 m**
- **Einfache Messereinstellung außerhalb der Maschine mittels Einstell-Lehre**
- **Überlegene Schnittgeometrie**
- **Durchdachter Gehäuseaufbau**
- **Robuste, außenliegende Lagerung**
- **Schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion und hohe Betriebssicherheit**



Die Justierung aller Messer erfolgt außerhalb der Schneidmühle in einer Einstelllehre, die zum Lieferumfang gehört. Dadurch entfallen lästige Einstellarbeiten innerhalb der Maschine.



Dank des leicht geneigten Beschicktrichters können Langteile bequem zugeführt werden. Die Gefahr einer Rotorblockade oder einer Mahlraumüberfüllung ist ausgeschlossen, da die Maschine selbsttätig dosiert.



Die robuste, außerhalb der Mahlkammer liegende Lagerung verhindert ein Eindringen von Fett in den Mahlraum und umgekehrt von Mahlgut bzw. Feinanteilen in die Lagerung.

Anwendungen

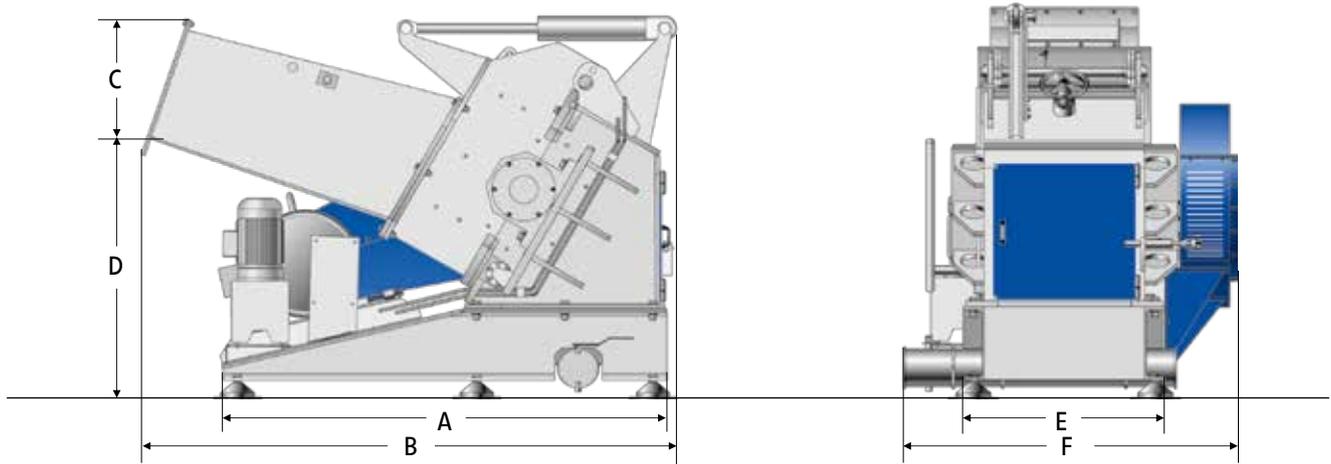
Bei der Zerkleinerung von langen Rohren und Profilen werden Gruben oder Podeste benötigt, um eine Beschickung der langen und sperrigen Teile zu ermöglichen. Deshalb hat ZERMA die GSP Baureihe entwickelt. Dank des nahezu waagrechten Beschicktrichters können Langteile bequem zugeführt werden und die Gefahr einer Rotorblockade ist ausgeschlossen, da die Maschine selbsttätig dosiert.

Bei einer Überfüllung des Mahlraumes wird kein weiteres Material mehr angenommen, bis ohne Motorüberlastung weitergearbeitet werden kann.

Allgemeine Beschreibung

Die Rohr- und Profilschneidmühlen der GSP-Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 560 bis 700 mm und Arbeitsbreiten von 500 bis 1400 mm. Die aus einer Stahl-Schweiß-Konstruktion bestehende Mahlkammer ist zur Optimierung des Einzugsverhaltens schräg gestellt und für eine ergonomische Beschickung mit einem Langtrichter versehen, der standardmäßig über eine Hydraulik geöffnet und geschlossen wird.

Die V-Schnittgeometrie der Rotormesser liefert stets ein qualitativ hochwertiges, staubarmes Mahlgut.



Technische Daten

Typ	600/500	560/700	560/1000	700/1400
Rotordurchmesser (mm)	600	560	560	700
Rotorbreite (mm)	500	700	1000	1400
Antrieb (kW)	45	55	75	90
Rotormesser (Reihen)	5	5 / 7	5 / 7	5 / 7
Statormesser (Reihen)	2	2	2	2
Sieblochung (mm)	> 8	> 8	> 8	> 8
Schneidgehäuse (mm x mm)	440 x 530	290 x 740	290 x 1010	320 x 1440
Gewicht (ca. kg)	4000	5000	6400	9000

Abmessungen

Typ	600/500	560/700	560/1000	700/1400
A (mm)	1940	2290	2290	2420
B (mm)	2245	2400	2450	2580
C (mm)	440	220	220	300
D (mm)	1040	1250	1250	1255
E (mm)	940	1170	1380	1840
F (mm)	1350	1785	2060	2400